

## 4027 Messtisch OSM 5 für Innen-Feinmessgeräte

### Messtisch OSM 5:

Für Messaufgaben an gleichartigen Werkstücken in der Serienkontrolle. Mit Höhenverstellung, stufenlos verstellbar bis 250 mm. Arbeitshub max. 90 mm. Der Messtisch kann auch mit Serie, OD oder ähnlichen Innenmessgeräten verwendet werden und für Tiefen- und Dickenmessungen (als Option) sind möglich.

Sind unter Verwendung von Feinzeigern oder elektronischen Anzeigegeräten Durchmesser einzustellen, die zwischen den Nennmaßen der Tastköpfe liegen, so können diese Zwischenmaße mit den normalen Einstellringen nicht eingestellt werden, sofern der Messbereich der Anzeige kleiner ist als die Abstufung der Einstellringe. Hier findet der Messständer Nr. 4027001 mit Endmaßhalter Nr. 4027102 Verwendung, der durch Endmaßzusammenstellung jede beliebige Maßeinstellung ermöglicht.



Lieferung ohne Feinzeiger/Messuhr

Artikel-Nr.	Ausführung	Preis in € / zzgl. MwSt.
<b>4027001</b>	Messtisch OSM 5 mit Standard-Klemmeinheit für OSIMESS-Halter	<b>933,00</b>

Artikel-Nr.	Zubehör zu OSM 5:	Preis in € / zzgl. MwSt.
<b>4027101</b>	Schwimmende Werkstückauflage zur automatischen Ausrichtung von kleinen Werkstücken	<b>255,00</b>
<b>4027102</b>	Schwimmender Endmaßhalter als Hilfe zum exakten Einstellen mit Hilfe von Endmaßen von 1 -20 mm	<b>463,00</b>
<b>4027103</b>	Schwimmender Halter mit Spannschaft, zur Aufnahme des OSIMESS- oder OD-Halters	<b>336,00</b>
<b>4027104</b>	Meßwegbegrenzung für OSIMESS-Halter mit Rückzug	<b>71,00</b>
<b>4024105</b>	Klemmeinheit zur Aufnahme von Serie - 4,5 - 6 mm	<b>75,00</b>
<b>4027106</b>	Klemmeinheit zur Aufnahme von Serie - 6 - 12 mm	<b>75,00</b>
<b>4027107</b>	Klemmeinheit zur Aufnahme von Serie - 12 - 35 mm	<b>75,00</b>
<b>4027108</b>	Klemmeinheit zur Aufnahme von Serie - 35 - 60 mm / Halter OSIMESS	<b>75,00</b>
<b>4027109</b>	Klemmeinheit zur Aufnahme von Meßdorn OD	<b>75,00</b>

## 4028 Serie Innen-Feinmessgeräte

- Die Präzision eines Vergleichmessgerätes wird an der Wiederholgenauigkeit deutlich. Beim Serie liegt diese innerhalb 0,5 µm. Ferner wird über den gesamten Messbereich eines Gerätes eine Abweichungsspanne von max. 2 µm garantiert. Maßgeblich verantwortlich für diese hohe Präzision ist das Segment. Desweiteren sorgt das Invar-Rohr (spez. Nickellegerung) des Gerätes für eine weitgehende Unempfindlichkeit gegenüber Wärmequellen, z.B. durch Handwärme oder hohe Umgebungstemperatur.
- Große Messsicherheit wird garantiert durch die Abstufung in 11 Anwendungsbereiche innerhalb 4,5 - 800 mm Durchmesser.
- Mit diesem Präzisionsmeßgerät kann lageunabhängig gemessen werden. Das Gerät zentriert sich durch den federnden Zentrierteller selbst. Die Suche nach dem Umkehrpunkt während des Pendelns führt zu einem deutlich erkennbaren und exakt wiederholbaren Meßergebnis.
- Durch einfaches Auswechseln der Messbolzen und-scheiben lässt sich dieses Gerät schnell auf andere Durchmesser umrüsten und kann somit einen breiten Anwendungsbereich abdecken.
- Durch Drehen oder Verschieben des Gerätes innerhalb der Bohrung werden Formfehler wie Rundheits- oder Zylindrizitätsabweichungen (soweit mit dem Zweipunkt-Messverfahren möglich) ermittelt.
- Die Serie-Tastbolzen sind standardmäßig bis 12-20 mm mit Hartmetallkugeln bestückt. Die größeren Messbolzen als Option. Alle Innenliegenden Verschleißteile sind entweder aus Hartmetall oder aus verschleißfestem, gehärtetem Stahl. Die Segmentumlenkung gewährleistet eine weitgehende Stoß-Unempfindlichkeit.
- Als Maßverkörperung der Einstellreferenzen werden in der Praxis Einstellringe, Lehren, Messschrauben oder das von Schwenk eigens hierfür entwickelte Einstellgerät ESU (ab Nr. 4074001) - zusammen mit Parallelendmaßen - verwendet.
- Bei den Serie der Serie SU/SK wird zusätzlich ein kostenloser Kalibrierschein mitgeliefert.

