

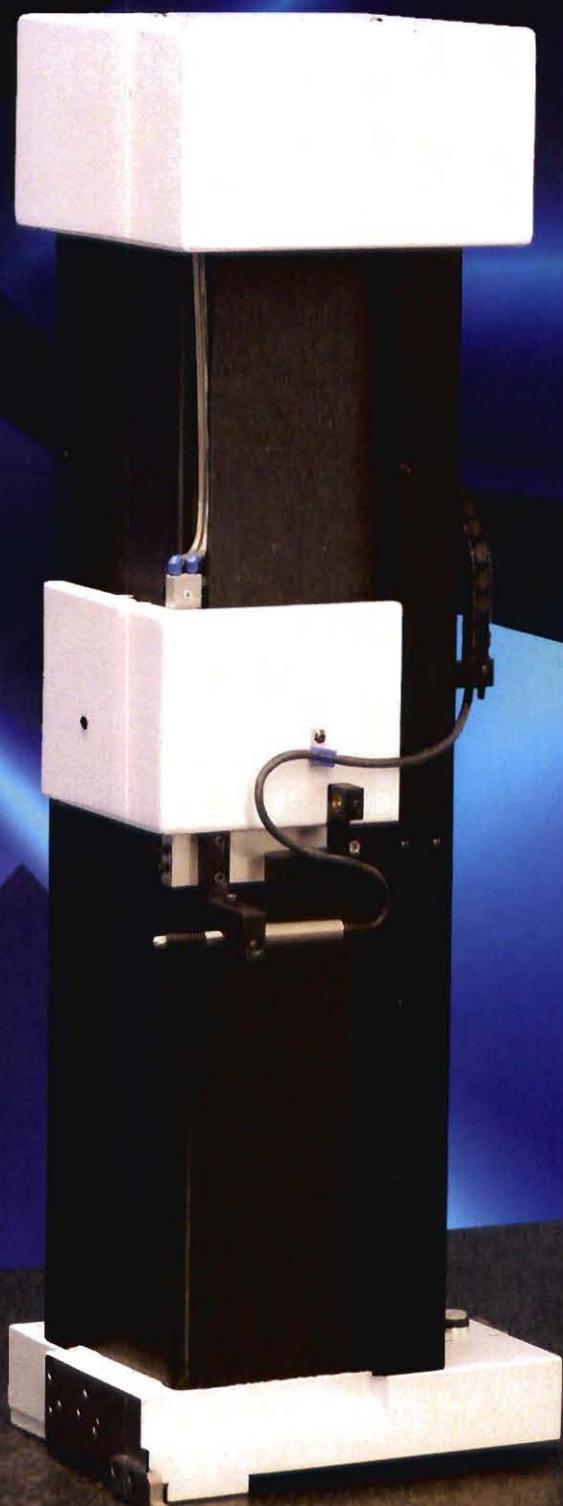


günter ballbach  
messzeuge GmbH & Co. KG

# NEU

motorisiertes  
Winkel- und  
Gerademessgerät  
**Vert- $\mu$ -Master 500**

- Universelles Winkel- und Gerademessgerät für den täglichen Einsatz im Mess- und Kalibrierlaboratorium sowie in der Fertigung.
- Bedienerfreundlicher Messablauf mit höchster Wiederholgenauigkeit



Auf der Härte 9 - 11 • D - 72213 Altensteig

☎ 07453 / 9475 - 0 • 📠 07453 / 9475 - 99

[www.ballbach-messzeuge.de](http://www.ballbach-messzeuge.de)

[info@ballbach-messzeuge.de](mailto:info@ballbach-messzeuge.de)

## Vert- $\mu$ -Master 500

Winkel- und Geradheitsmessgerät mit motorischen Messschlitten

Die vertikale Führungssäule des 90° Winkel- und Geradheitsmessgerätes ist aus natürlichem Hartgestein, schwarz, gefertigt. Dieses Konstruktionsprinzip gewährleistet eine hohe Genauigkeit und Formstabilität, auch bei thermischen und/oder mechanischen Belastungen.

Der motorisch verstellbare Messschlitten führt sich mit vorgespannten Präzisions-Luflagern an der vertikalen Führungssäule. Die Luflagerführungsflächen sind feinst geläppt. Das Führungsprinzip vorgespannte Präzisions-Luflager auf Führungsflächen aus natürlichem Hartgestein garantiert höchste Laufgenauigkeit des Messschlittens bei geringstem Verschleiß. Die Messgeschwindigkeit beträgt ca. 30 mm pro Sekunde.

Die Grundplatte des 90° Winkel- und Geradheitsmessgerätes ist aus Stahl gefertigt. Die gehärteten geläppten Standflächen sind mit einem zuschaltbaren Lufttragesystem ausgestattet. Dieses Lufttragesystem erlaubt die verschleißarme und leichte Positionierung des Messgerätes auf der Messplatte.

Die Bedienung erfolgt durch zwei Richtungstasten für die motorische Verstellung des Messschlittens oder optional PC gesteuert

### Merkmale:

- Verfahren motorisiert: 500 mm
- Laufgenauigkeit des Messschlittens besser: 0,002 mm
- Winkelabweichung frontal: 0,002 mm (ohne Linearisation)
- Winkelabweichung lateral: 0,005 mm (ohne Linearisation)
- Gewicht: 60 kg

### Optional:

- Elektronik zum Anschluss von Messtastern und Drehgeber
- Messdatenübertragung via Bluetooth
- Tasteraufnahme für 2 Messtaster
- Wartungseinheit zur Druckluftaufbereitung mit Zubehör
- Spezialmesstaster

# NEU

## Vert- $\mu$ -Master 500



RMG V1.0 - günter ballbach messezeuge GmbH & Co. KG

Referenzmarke Positionsfahrt Messablauf starten Daten exportieren

Kanal B in mm

0,0031

1  $\mu$ m  
0,1  $\mu$ m

Nullen Nullung löschen  Invert.

Kanal A in mm

0,0027

1  $\mu$ m  
0,1  $\mu$ m

Nullen Nullung löschen

ca. Position in mm

12,437

Hoch  
Runter  
Stopp

Nullen Nullung löschen

allgemeine Daten

Prüfer: Admin Auftrags-Nr. Universal-WM 180° - Lage  
Datum: 26.04.2011 ID-Nr.

Auswahl - Lineal, Haarlineal, Stahlwinkel  
Auswahl: Stahlwinkel 50 x 40 mm DIN 875

Grafik

Auswertung Auswertung - nur Stahlwinkel kurzer Schenkel Linearisationskurve

Abweichung in  $\mu$ m

Messposition

— Kennlinie A — Poly. (Kennlinie A) — Kennlinie B — Poly. (Kennlinie B)

Ergebnis - Werte in  $\mu$ m

Auswertung Auswertung - nur Stahlwinkel kurzer Schenkel

Winkel Geradheit Parallelität

Soll

Gen. 00 3 2 2  
Gen. 0  
Gen. 1  
Gen. 2

Ist A B  
B A B A

Status